

**Descripción:**

El **Fabshield XLR-8** ha sido diseñado específicamente para la construcción de estructuras metálicas. Este excepcional hilo tubular sin gas de protección produce un arco estable en un ancho rango de parámetros. Es capaz de realizar soldaduras con calidad de rayos X en toda posición. Funciona especialmente bien en vertical ascendente a altos niveles de corriente para aumentar la productividad. Está diseñado para ser usado tanto en una pasada, como en múltiples. Produce un baño de soldadura plano con una excepcional separación de la escoria. Las soldaduras del Fabshield XLR-8 tienen unas fantásticas características mecánicas en un amplio rango de input térmico. Cumple con la nueva designación D bajo AWS A5.20/A5.20M:2005. Se puede utilizar bajo AWS D1.8 para soldaduras críticas. Se recomienda usarlo con máquinas de voltaje constante CV.

**Aplicaciones:**

Construcción en acero estructural, reparación de equipo pesado, construcción de puentes, construcción de barcos y barcasas.

**Características:**

- Soldadura fuera de posición a altas corrientes
- Bajo depósito de Hidrógeno
- Excelente separación de escoria
- No se requiere gas de protección
- Alta resistencia al impacto a bajas temperaturas
- Excelentes propiedades mecánicas un amplio rango de input térmico. Cumple con la nueva designación D bajo AWS A5.20/A5.20M:2005

**Ventajas:**

- Aumento de productividad
  - Proporciona un aumento de resistencia a la rotura, facilita soldaduras con calidad rayos X.
  - Aumenta la productividad eliminando el enganche de la escoria.
  - Utilizable en exteriores
  - Resistente a la rotura en entornos hostiles
- Utilizable bajo AWS D1.8 para soldaduras críticas

**Gas de protección:** No se requiere

**Propiedades Químicas (típicas)\*:**

Carbono (C)	0,19
Manganeso (Mn)	0,51
Silicio (Si)	0,17
Fósforo (P)	0,009
Azufre (S)	0,006
Aluminio (Al)	0,51

**Deposito de Hidrogeno\* (típico):** Menos de 6,7 ml/ 100 g

**Propiedades Mecánicas Típicas\*:**

	(48 HR @ 93,3° C)	Designación D- según AWS Bajo input térmico (30 Kj/ in) <u>(Tasa de refrigeración rápida)</u>	A5.20/A5.20M:2005 Alto input térmico (80 Kj/ in) <u>(Tasa de refrigeración lenta)</u>
Tensión de Rotura:	84.100 psi (580 MPa)	87.500 psi (603 MPa)	78.800 psi (544 MPa)
Limite Elástico:	67.600 psi (470 MPa)	68.500 psi (473 MPa)	62.800 psi (433 MPa)
Alargamiento % en 2"	25%	22,5 %	28 %

**Valores de Impacto (Charpy):**

	Metal Soldado	Designación D- según AWS Bajo input térmico (30 Kj/ in) <u>(Tasa de refrigeración rápida)</u>	A5.20/A5.20M:2005 Alto input térmico (80 Kj/ in) <u>(Tasa de refrigeración lenta)</u>
A 20°C (+70°F)	N/ D	77 ft•lbs (104 J)	73 ft•lbs (99 J)
A -18°C (0°F)	N/ D	60 ft•lbs (81 J)	50 ft•lbs (68 J)
A -29°C (-20°F)	40 ft•lbs (54 J)	No se requiere	No se requiere
A -40°C (-40°F)	31 ft•lbs (42 J)	No se requiere	No se requiere

\*La información contenida, o cualquier otra referenciada, se presenta solamente como "típica", no constituyendo ningún tipo de garantía, así Hobart Brothers Company rehusa expresamente en cualquier responsabilidad por la confianza que a estos datos se pueda dar. Los datos típicos son aquellos que se obtienen cuando se suelda y ensaya de acuerdo con la especificación AWS A5.20. Otros ensayos y procedimientos pueden producir resultados diferentes. No se puede utilizar ningún dato como recomendación para ningún tipo de soldadura o técnica no controlada por Hobart Brothers Company.

Hobart Brothers Company • 400 Trade square East • Troy, Ohio 45373 (USA)  
www.hobartbrothers.com



# Fabshield® XLR-8™

## Parámetros:

La información listada se ha obtenido soldando con corriente DCEN.

Diámetro Inches mm	Posición	Amps	Volts*	Velocidad Hilo		Tasa de Deposición		Stickout	
				in/min	m/min	lbs/hr	(kg/hr)	±1/4"	±6.4 mm
1/16" 1.6	Plano, Horizontal	160	19	125	(3.17)	2.82	(1.28)	1"	(25.4)
	Plano, Horizontal	<b>265</b>	<b>22</b>	<b>275</b>	<b>(6.98)</b>	<b>7.25</b>	<b>(3.29)</b>	1"	(25.4)
	Plano, Horizontal	275	23	315	(8.00)	8.31	(3.77)	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	160	18	125	(3.17)	2.82	(1.28)	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	<b>210</b>	<b>21</b>	<b>187</b>	<b>(5.58)</b>	<b>4.67</b>	<b>(2.12)</b>	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	260	23	270	(6.85)	7.31	(3.32)	1"	(25.4)
	Techo	180	18	145	(3.68)	3.27	(1.48)	1"	(25.4)
	Techo	<b>230</b>	<b>22</b>	<b>210</b>	<b>(5.33)</b>	<b>5.54</b>	<b>(2.51)</b>	1"	(25.4)
	Techo	255	23	250	(6.35)	6.25	(2.84)	1"	(25.4)
.072" 1.8	Plano, Horizontal	170	18	100	(2.54)	3.24	(1.47)	1"	(25.4)
	Plano, Horizontal	<b>265</b>	<b>22</b>	<b>200</b>	<b>(5.08)</b>	<b>7.51</b>	<b>(3.41)</b>	1"	(25.4)
	Plano, Horizontal	315	23	280	(7.11)	10.65	(4.83)	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	165	18	100	(2.54)	3.24	(1.47)	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	<b>245</b>	<b>22</b>	<b>170</b>	<b>(4.31)</b>	<b>6.30</b>	<b>(2.86)</b>	1"	(25.4)
	Vertical-Asc	265	23	200	(5.08)	7.51	(3.41)	1"	(25.4)
	Techo	200	18	100	(2.54)	3.24	(1.47)	1"	(25.4)
	Techo	<b>230</b>	<b>22</b>	<b>160</b>	<b>(4.06)</b>	<b>5.93</b>	<b>(2.69)</b>	1"	(25.4)
	Techo	265	22	200	(5.08)	7.51	(3.41)	1"	(25.4)
5/64" 2.0	Plano, Horizontal	200	18	100	(2.54)	4.04	(1.83)	1.25"	(31.7)
	Plano, Horizontal	<b>280</b>	<b>22</b>	<b>200</b>	<b>(5.08)</b>	<b>8.08</b>	<b>(3.67)</b>	1.25"	(31.7)
	Plano, Horizontal	340	24	280	(7.11)	11.17	(5.07)	1.25"	(31.7)
	Vertical-Asc	200	18	100	(2.54)	4.04	(1.83)	1.25"	(31.7)
	Vertical-Asc	<b>255</b>	<b>22</b>	<b>160</b>	<b>(4.06)</b>	<b>6.47</b>	<b>(2.94)</b>	1.25"	(31.7)
	Vertical-Asc	280	23	200	(5.08)	8.19	(3.73)	1.25"	(31.7)
	Techo	230	18	125	(3.17)	5.05	(2.29)	1"	(25.4)
	Techo	<b>265</b>	<b>22</b>	<b>160</b>	<b>(4.06)</b>	<b>6.47</b>	<b>(2.94)</b>	1"	(25.4)
	Techo	295	22	200	(5.08)	8.08	(3.67)	1"	(25.4)

\*Designa voltaje en la pieza.

**Negrita** - Parámetros Óptimos

## DIÁMETROS Y EMPAQUETADO:

Diámetro		5,45Kg Env. al vacío	9,1Kg Env. al vacío	15Kg Env. al vacío	Rollo 22,7 Kg
Inches	mm	8" Bobina Plástico	10" Bobina Fibra	12" Bobina Fibra	
1/16"	1.6	S225719-070	S225719-082	S225719-053	
0.072"	1.8	S225724-070	S225724-082	S225724-053	S225724-014
5/64"	2.0	S225725-070	S225725-082	S225725-053	S225725-014

## PRECAUCIÓN:

CLos usuarios deben de estar familiarizados con las precauciones de seguridad de la etiqueta de cada envío, así como con las Normas ANSI Z49.1, "Safety in Welding and Cutting", publicadas por American Welding Society, 550 NW LeJune Road, Miami, FL 33126; Las normas OSHA de seguridad e higiene 29 CFR 1910 están disponibles a través del Departamento de Empleo, Washington, D.C.

Material Safety Data Sheets on any Hobart Brothers Company product may be obtained from Hobart Customer Service.

Como Hobart Brothers Company está constantemente mejorando y desarrollando productos, se reserva el derecho a cambiar el diseño o especificaciones sin previo aviso.

Fabshield es una marca registrada de Hobart Brothers Company, Troy, OH.

